

### ORDEN DE COMPRA



CORPORACION MUNICIPAL DE EDUCACION Y SERVICIOS  
**RAMON FREIRE**  
 AV. MOCOPULLI N° 75  
 71.146.000-4  
 65-641432

**N° OC: 22134**

Estado: Aprobada  
 Fecha Emisión: 29/01/2015  
 Fecha Entrega: 29/01/2015

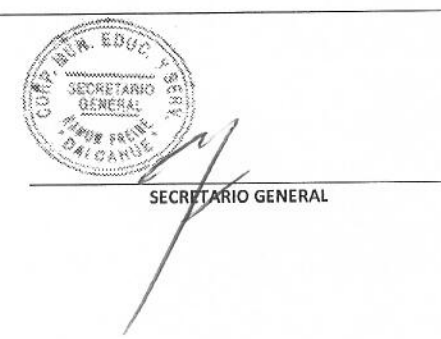
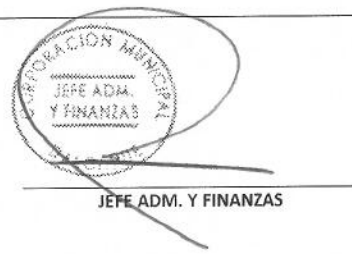
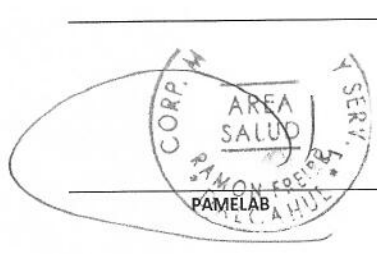
AREA NEGOCIO     **SALUD**  
 CENTRO COSTO    **Posta Calen**

Nombre: _____ COY	R.U.T.: _____	Departamento
Dirección: _____	Numero_Direccion 50	
Comuna: Dalcahue		
Teléfono: _____		
Fax: _____		

Codigo	Cantidad	U. Med.	Descripción	P.Unit	Descuento	Valor Total
45545754	3	UN	DETERGENTE	3380		\$ 10,140
FOSFORO	3	UN	FOSFORO 10 UNIDADES	890		\$ 2,670
2465798	10	PQT	BOLSA BASURA 50 X 70	830		\$ 8,300
PALAS BASURA	1	UN	PALAS BASURA	1200		\$ 1,200
680098	10	UN	PAPEL CONFORT	330		\$ 3,300
DURACEL1	6	UN	PILAS DURACEL GRANDE	1180		\$ 7,080
PILA RECARGABLE AA	6	UN	PILA RECARGABLE AAA	530		\$ 3,180
5656688545	2	UN	PILAS DURACEL GRANDE	530		\$ 1,060

Descuento	
<b>Total</b>	<b>36930</b>

ESTE MATERIAL FUE SOLICITADO POR:  
 IRMA ULLOA BAHAMONDE Y SE DESTINARA A LA POSTA CALEN.-



DIRECTOR DEPARTAMENTO