



I. Municipalidad de Dalcahue

**TRANSFERENCIA PATENTE DE ALCOHOLES**

**DECRETO ALCALDICO N° 2.696**

**DALCAHUE, 26 de noviembre de 2025**

**VISTOS:**

- La Solicitud de Trasferencia de Patente, fecha de recepción en Of. de Partes el **19 de noviembre de 2025** y demás antecedentes respaldatorios.
- Los artículos 23 al 34 del Decreto Ley N° 3.063 de Rentas Municipales
- La Resolución del Tribunal Electoral Regional, Causa Rol 1459-2021 P-A; Los Artículos 2do, 12, inciso cuarto, 56 y 63 y en virtud de las normas contenidas en la Ley Orgánica Constitucional de Municipalidades y las Facultades que ella me confiere.

**CONSIDERANDO:**

1.- Que el contribuyente que se individualiza ha dado cumplimiento a los requerimientos legales para transferir la patente.

**DECRETO:**

**AUTORICESE** a contar de esta fecha, la **TRANSFERENCIA** de la patente ubicada en el sector de **SAN JUAN RURAL S/N** para su funcionamiento :

ROL	: 4-23/ 2-509
ACTIVIDAD ECONOMICA	: MINIMERCADO
NOMBRE VENDEDOR	: MARGARITA DEL ROSARIO CARDENAS VELASQUEZ
RUT	: [REDACTED]
NOMBRE COMPRADOR	: S y C SPA
RUT	: 78.296.132-2
FECHA DE LA SOLICITUD	: 19 de noviembre de 2025.-
CONTRATO NOTARIAL DE FECHA	: Castro, 19 de noviembre de 2025.-

2.- El Departamento de Rentas Municipales, procederá a efectuar la modificación respectiva en el Rol de Patentes.

3.- Los antecedentes que respaldan este documento debidamente visado por el Sr. Director de Control, pasarán a formar parte integrante del presente Decreto.

**ANÓTESE, COMUNÍQUESE Y ARCHÍVESE.**





I. Municipalidad de Dalcahue



**SECRETARIA MUNICIPAL  
DALCAHUE**



**ALCALDE DE LA COMUNA  
DALCAHUE**



RCC



Acceder al documento en línea



MARÍA ALEJANDRA VILLEGAS HUICHAMÁN  
ALCALDESA



CLARA INES VERA GONZALEZ  
SECRETARIA MUNICIPAL