

DESIGNA COMISIÓN PARA LA RECEPCIÓN DEFINITIVA DE LA OBRA DENOMINADA "PROYECTO SANITARIO PARQUE TEGUEL, COMUNA DALCAHUE" LICITACION 3520-2-LE18.-

DECRETO ALCALDICIO N° 1.468.-

DALCAHUE, 05 de julio del 2019.-

VISTOS: la carta del contratista de fecha 05/07/2019 que solicita la recepción definitiva, el decreto alcaldicio N°1.857 de fecha 24/10/2018 que declara situación de emergencia municipal; la Ley N° 19.886 de Compras Públicas y Reglamento, la Resolución del Tribunal Electoral Regional, Causa Rol 148-2016-P-A; los artículos 8,12 inciso 4to., 56 y 66 de la Ley N° 18.695, Orgánica Constitucional de Municipalidades, texto refundido.

DECRETO:

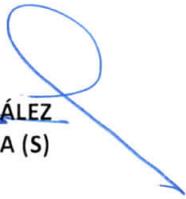
DESÍGNESE: a los Sres. Director de Obras, Secpla y Secretaria Municipal, o a quienes los subroguen, para formar la comisión que realizará la recepción definitiva de la obra denominada "**PROYECTO SANITARIO PARQUE TEGUEL, COMUNA DALCAHUE**", ejecutada por el contratista Sr. José Arturo Oyarzún Torres, recepción que se realizará el día **Miércoles 10 de Julio del 2019.**

ANÓTESE, COMUNÍQUESE Y ARCHÍVESE. -




MANUEL ANIBAL ÁLVAREZ BARRÍA
SECRETARIO MUNICIPAL (S)
DALCAHUE




CLARA INÉS VERA GONZÁLEZ
ALCALDE DE LA COMUNA (S)
DALCAHUE

Distribución:

- Secretaría Municipal
- Oficina de Partes
- Dirección de Obras
- Transparencia
- Archivo Proyecto