



# Orden de Compra

I. MUNICIPALIDAD DE DALCAHUE  
 RUT: 69230300-8  
 DIRECCIÓN: PEDRO MONTT 105  
 FONO: FAX:

62

miércoles, 27 de febrero de 2019

SEÑORES	JASA S.A		
DIRECCION	PANAMERICANA NORTE 1702		
R.U.T	76646610-9	Fono N/T	Fax N/T
CIUDAD	CASTRO		
SOLICITADO		Autorizado	
FINALIDAD	AMORTIGUADORES, RODAMIENTOS Y RETENES PARA CAMIONETA GCPL 17		
PLAZO ENTREGA	0 Días		
PUESTO EN:	LOCAL PROVEEDOR		
N.PEDIDO :			

CODIGO	CANTIDAD	UNIDAD	ESPECIFICACIONES	P.UNITARIO	TOTAL
	2		AMORTIGUADORES	18.697,	37.394
	2		RODAMIENTOS	23.697,	47.394
	2		RETEN 54X64X24	2.773,	5.546
	2		RETEN 50X70X9	4.202,	8.404

<b>CONDICIONES GENERALES</b>					
1.- La Factura deberá ser enviada en triplicado acompañada de esta orden de compra original					
2.- Esta Orden de Compra, sólo será válida, con los productos y valores antes mencionados.					
				<b>DESC. NETO</b>	<b>98.738</b>
				<b>IVA</b>	<b>18.760</b>
				<b>TOTAL</b>	<b>117.498</b>

CUENTA	SP	PRESUP.VIG.	MONTO OBLIG.	MONTO O.C.	SALDO VIG.
2152204011	1	8.000.000	7.192.036	117.498	690.466

V°B° Func Adm y Finanzas	V°B° Func Adquisiciones	V°B° Administrador Municipal
--------------------------	-------------------------	------------------------------