



DALCAHUE, 22 abril de 2024.

## INFORME RECEPCIÓN

En Dalcahue a 22 días del mes de abril de 2024, la jefa del Departamento de Dirección de Desarrollo Comunitario Srta. Paola Denis Maldonado Maldonado, realiza la recepción conforme de los servicios prestados por la Sra. **Carlos Javier Millapel Saldivia**, consistentes en la presentación musical en el 1er Encuentro Cultural 200 años la Batalla de Mocopulli, desarrollado en la costanera de Dalcahue el día 06 de abril de 2024.

Se extiende el siguiente certificado para ser entregado en Dirección de Administración y Finanzas y se curse el pago correspondiente al contrato de fecha 05/04/2024 por un monto de \$ 324.638 impuestos incluidos. -

Se adjuntan fotografías de los servicios realizados.

 ILUSTRE MUNICIPALIDAD  
DE DALCAHUE  
DIDECO



**PAOLA DENIS MALDONADO MALDONADO**

**JEFA DIRECCIÓN DE DESARROLLO COMUNITARIO**

**DALCAHUE**